

Station d'épuration de GALLARDON (28)

5 800 EH

Station neuve

Mise en service : 2011

INTERVENANTS

Maître d'Ouvrage :
SIA de Gallardon Bailleau Armenonville

Maître d'Oeuvre :
GLS

Concepteur/constructeur :
TERNOIS

Entreprise de génie civil :
Sous-traitance

MONTANT DU MARCHÉ

Total : **2 342 200 HT**

Equipements : 1 205 800 € HT

Génie civil : 1 136 400 € HT



FILIERES

TRAITEMENT DE L'EAU

Relèvement des effluents (débit 83 m³/h)
Tamis rotatif
Zone anaérobie de 145 m³
Zone aérée par insufflation d'air (V = 1 160 m³)
Déphosphatation physico-chimique
Décantation par décanteur raclé (Ø 14 m)
Filtration tertiaire sur tambour

TRAITEMENT DES BOUES

Déshydratation sur centrifugeuse
Séchage des boues dans un sécheur solaire
Stockage sur site 10 mois

DONNEES TECHNIQUES

Charges à traiter		Rejet
Débit journalier	870 m ³ /j	
Débit de pointe	83 m ³ /h	
DBO ₅	348 kg/j	15 mg/l
DCO	828 kg/j	50 mg/l
MES	522 kg/j	10 mg/l
NTK	87 kg/j	5 mg/l
Pt	14,5 kg/j	1 mg/l